

ACIER ZINCALUME®G300

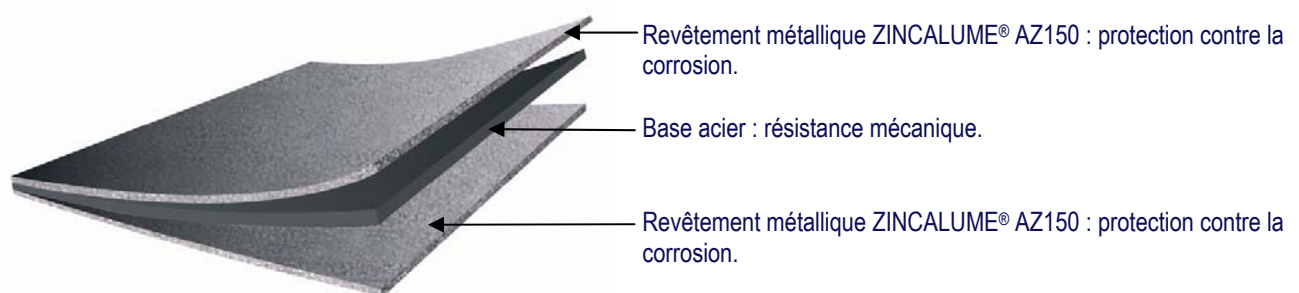
Pour couverture et habillage extérieur. Environnements modérés.

■ Description

L'acier ZINCALUME® G300 est composé d'une base acier revêtue par immersion à chaud d'un revêtement métallique de zinc et d'aluminium, qui lui confère une limite élastique supérieure à 300 N/mm² ainsi qu'une très bonne ductilité.

Il est fourni en standard avec un revêtement d'aluminium zinc AZ150 (150 gr/m²) ou sur demande avec un revêtement AZ185 (200 gr/m²) pour une résistance à la corrosion renforcée.

Il est capable d'être formé jusqu'à un diamètre minimal de 1T.



■ Utilisations

Usage en extérieur : réservoirs à eaux, gouttières, haie de jardin, toiture et bardage...

Utilisation à plus de 500 m d'un bord de mer calme et à plus de 1000 m d'un bord de mer agitée.

■ Conformités aux normes françaises et européennes

•NF EN 10326 « Bandes et tôles en acier de construction revêtues en continu par immersion à chaud – Conditions techniques de livraison ».

•NF EN 10143 « Tôles et bandes en acier revêtues d'un métal en continu par immersion à chaud - Tolérance sur les dimensions et la forme ».

■ Equivalence des désignations commerciales - normatives

ZINCALUME® G300 AZ150 ↔ Bandes EN 10326 – S 280GD + AZ150-B-O.

ZINCALUME® G300 AZ200 ↔ Bandes EN 10326 – S 280GD + AZ185-B-O.

■ Propriétés mécaniques minimales garanties

Limite élastique	300 N/mm ²
Limite à la rupture	340 N/mm ²
Elongation A80 mm	25%
Essai de pliage à 180° (AZ150)	1T

1T correspond à un rayon de pliage interne égal à l'épaisseur du matériau (Norme EN 13523-7).

■ Traitement de surface

- Traitement de surface par huilage, qui diminue le risque de formation de produit de corrosion.
- Finition par écrouissage à froid, qui leur donne une surface à finition améliorée de classe « B ».

■ Fréquence des essais

Les produits ZINCALUME® G300 sont testés toutes les 10 tonnes minimum ou à chaque nouvelle bobine pour vérifier :

La composition chimique	L'adhérence
La résistance mécanique	Les tolérances dimensionnelles
La masse du revêtement	L'aspect général

■ Composition chimique de la base acier en pourcentage maximum

Carbone (C)	0.07%
Phosphore (P)	0.03%
Manganèse (Mn)	0.25%
Soufre (S)	0.03%

■ Résistance au feu

Classement au feu	Ininflammable
-------------------	---------------

■ Performance de fabrication

Méthode	Performance
	<i>(1 = limitée, 5 = excellente, NR = non recommandé)</i>
Pliage – Cintrage	5
Emboutissage	2
Emboutissage léger	2
Formage au rollformer	5
Soudure (selon préconisation fournisseur)	4
Peinture (pré traitement)	5

■ Préconisation d'utilisation

Il est recommandé de demander conseil à BlueScope Acier pour toute utilisation du produit dans un rayon de 1 km autour d'un milieu corrosif ; lorsque le produit ne sera pas lavé par la pluie ou lorsqu'il sera totalement ou partiellement enfoui sous terre.

COLORBOND®, COLORSTEEL® et ZINCALUME® sont des marques déposées par BlueScope Steel Limited

Cette notice technique a été agréée par : New Zealand Steel

LTD Mission Bush Road Glenbrook South Auckland PB 92121 Auckland 1020 Nouvelle-Zélande

Pour une utilisation par BlueScope Acier Nouvelle Calédonie SA
238, route de la baie des dames - Numbo – BP 3424 – 98 846 Nouméa
Tél. : (687) 28 29 44 Fax : (687) 27 15 40

